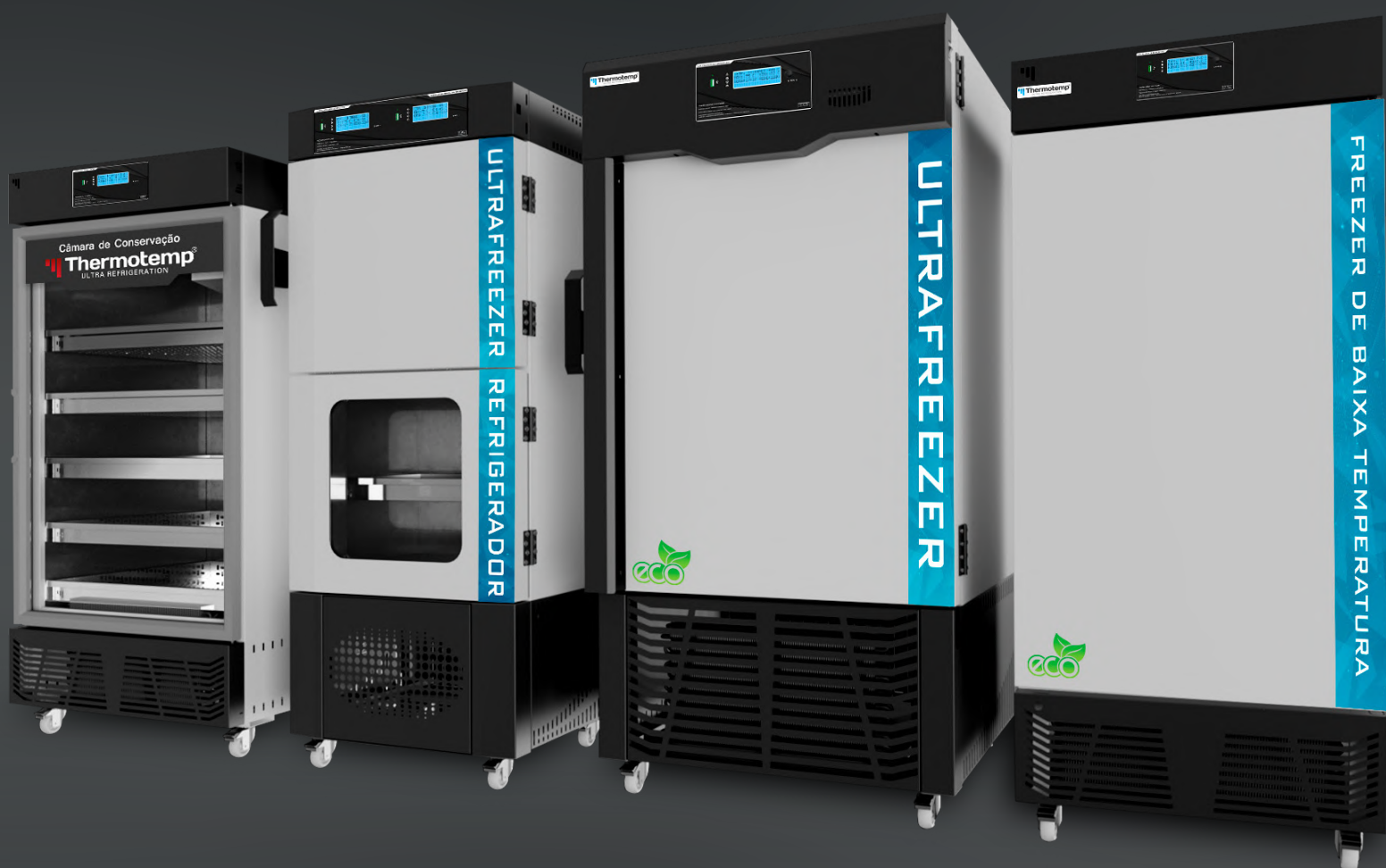


Thermotemp[®]

ULTRA REFRIGERATION



CATÁLOGO DE PRODUTOS
QUALIDADE EM ULTRA REFRIGERAÇÃO

Nossos clientes estão no centro de tudo que fazemos

Para os leigos, são apenas materiais congelados. Para nós, é o trabalho de toda a vida de um pesquisador. Nosso vício é aprimorar a cadeia de frio, de ponta a ponta, dia após dia, e garantir que todos os produtos armazenados em nossos equipamentos nunca percam sua integridade.

Observamos atentamente as necessidades e os desejos de nossos clientes e procuramos novas formas para que nossa tecnologia seja mais eficaz para eles. Nosso objetivo é oferecer produtos confiáveis, de alto desempenho e energeticamente econômicos, além de buscar melhorias de processos, produtos e custos, de modo a oferecer cada vez mais valor aos nossos clientes.

Tratar com honestidade e transparência as pessoas e empresas que se relacionam conosco faz parte da nossa conduta.



AQUI TEM!

CONNECT CONTROL

Controle total

Desenvolvido especialmente para o controle total da temperatura dos materiais armazenados, nosso controlador (*connect control*) é capaz de gerenciar de forma eficaz o sistema de funcionamento do equipamento. Quando acompanhado de um módulo *Wi-Fi*, o controlador possibilita o monitoramento, exportação de dados e emissão de relatórios com histórico de temperatura.

Arquivos

Os documentos podem ser gerados por períodos selecionados na forma de texto ou gráfico. Também é possível emitir relatórios por pontos e eventos de forma individual.

Conectividade

Uma vez que o *connect control* estiver conectado à internet (*Wi-Fi* ou cabo), ele permitirá o monitoramento *on-line* em tempo real do equipamento, 24 horas por dia, a qualquer distância, através de um computador, celular ou tablet.

Alertas via e-mail

Em caso de anormalidade no funcionamento do equipamento, o sistema de monitoramento enviará automaticamente um e-mail para as contas cadastradas informando a ocorrência.

Alerta via discagem

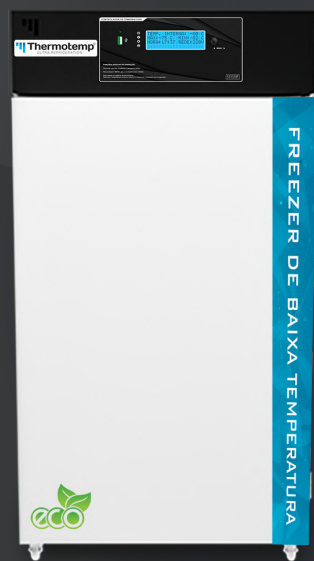
Se houver instabilidade na temperatura do equipamento, o controlador dispara um alarme de emergência que, através de uma discadora telefônica, irá realizar chamadas para os números cadastrados informando a ocorrência (fixo ou móvel).

Economia

Como se não pudesse ficar melhor, todo o serviço de monitoramento é totalmente gratuito.

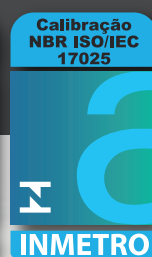
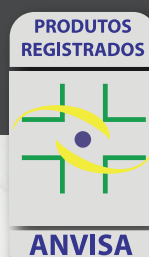


FREEZER LABORATORIAL CIENTÍFICO



Equipamento
Vertical

Imagens meramente ilustrativas



PRINCIPAIS CAPACIDADES: FREEZER LABORATORIAL CIENTÍFICO

CÓDIGO	CAPACIDADE	PRATELEIRAS EM INOX	DIMENSÕES INT. APROXIMADAS (A x L x P) mm	DIMENSÕES EXT. APROXIMADAS (A x L x P) mm
THT.F50L	50 litros	01	523 x 403 x 345	926 x 550 x 540
THT.F120L	120 litros	02	545 x 470 x 500	1550 x 700 x 710
THT.F250L	250 litros	03	1070 x 500 x 490	2075 x 790 x 845
THT.F380L	380 litros	04	1070 x 570 x 630	2075 x 790 x 845
THT.F550L	550 litros	05	1070 x 645 x 800	2075 x 850 x 1110
THT.F700L	700 litros	05	1090 x 780 x 830	2075 x 1000 x 1150
THT.F1000L	1000 litros	08	1065 x 1485 x 635	2050 x 1650 x 830
THT.F1500L	1500 litros	12	1065 x 1950 x 730	2050 x 2100 x 920

As informações acima **são aproximadas** e estão sujeitas a **confirmação no ato da cotação**.

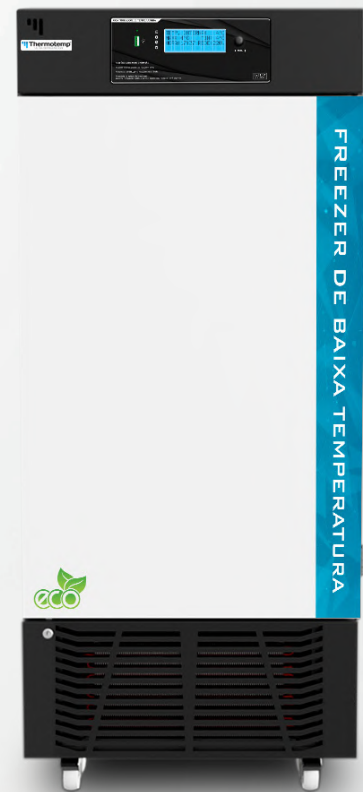
Reservamos o **direito de mudanças** nos projetos **sem aviso prévio**.

FREEZER LABORATORIAL CIENTÍFICO

- Faixa de temperatura: -10°C a -35°C ou -15°C a -40°C
- Programado de fábrica em: -30°C
- Tensão: 220V - 60 Hz (opcional 127V)
- Porta: tipo cega.
- Armazenamento: prateleiras ajustáveis e removíveis

OPCIONAIS

- Equipamento em inox • Controlador USB
- Sistema de *Back-up* de CO₂ • Gavetas ou prateleiras adicionais
- Controlador com tela *touch screen*
- Módulo de conexão com a internet (*Wi-Fi* e cabo)
- Qualificação térmica QI, QO, QP
- Estabilizador de tensão elétrica • Contraportas em acrílico



DESCRIPTIVO TÉCNICO

- Equipamento vertical de baixa temperatura com faixa de operação ajustável entre -10°C a -35°C ou -15°C a -40°C, programado de fábrica em -30°C.
- Fabricado externamente em aço carbono com pintura eletrostática a pó altamente resistente, sua camada passa por um tratamento anticorrosivo, garantindo durabilidade e um fino acabamento.
- Fabricado internamente em aço inoxidável.
- Controlador de temperatura microprocessado digital com senha de segurança para alteração dos parâmetros e certificado de calibração RBC, tecla para exibição das temperaturas mínima e máxima com função *reset* (conforme exigência da ANVISA), alarmes de porta aberta, desvio de temperatura interna e anormalidades no funcionamento do equipamento, sinalizador luminoso para indicar quando os compressores de refrigeração estiverem em uso, entre outros eventos.
- Sistema de monitoramento remoto *connect control*, possibilitando a extração de dados, eventos ocorridos, gráficos e relatórios através de acesso remoto via *Wi-Fi* para gerar e exportar informações (*software* gratuito).
- Bateria com carregador automático para alimentação de todo o sistema eletrônico e sistema de alarmes na falta de energia.
- Discadora telefônica automática responsável por realizar chamadas (ligação) e emitir alerta sonoro para até 10 números (fixo ou celular) sempre que houver falha no funcionamento do equipamento.
- Sistema de refrigeração através de compressor hermético de alta performance com baixo consumo de energia e gases refrigerantes ecologicamente corretos que não agredem o meio ambiente (livres de CFC).
- Circulação de ar forçada no interior do freezer com evaporador em inox tipo aletado e direcionador de ar traseiro com blocos criogênicos para auxiliar a manutenção do frio, garantindo excelente uniformidade da temperatura interna.
- Isolamento térmico de 75mm de espessura com alto poder de isolamento, sob a injeção de poliuretano de alta densidade, proporcionando rápida recuperação da temperatura em abertura de portas e um ambiente mais estável e homogêneo para o material armazenado.
- Porta frontal sob o fechamento de gaxetas duplas nos quatro lados.
- Sistema de aquecimento através de uma linha de gás quente instalada sob as bordas do equipamento, para evitar a formação de gelo, condensação e umidade.
- Sistema de degelo automático (seco), através de resistência, com evaporação do condensado.
- Sistema elétrico assegurado por chave geral de energia, cabo de força com dupla isolamento e plugue de três pinos (2P+T), conforme as normas ABNT NBR 14136.
- Equipamento montado sobre rodízios giratórios com freio para facilitar a movimentação sem a necessidade de grandes esforços.
- Tensão elétrica 220V – 60Hz.
- Garantia de 12 meses sobre defeitos de fabricação.
- Equipamento devidamente registrado na Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA Classe de risco II.



Missão

Buscar o aprimoramento contínuo, visando nos tornarmos referência no mercado em que atuamos, levando os nossos produtos e serviços para todo o Brasil, América Latina e outros continentes. Buscando muito mais do que gerar receita, buscamos satisfação!

Visão

Alcançar a excelência, investir em pessoas e, todos os dias lutar para que nosso sistema de melhoria contínua vise sempre o aperfeiçoamento.

Política da Qualidade

Temos o compromisso de atender às necessidades dos clientes, visando à melhoria contínua nos processos de produção dos nossos equipamentos, sempre com agilidade e precisão, proporcionando aos clientes o que há de melhor na cadeia do frio.

Valores

Ajudar pessoas como ato natural ao longo de nossa trajetória é a prova do nosso altruísmo. Estarmos sempre engajados em fazer nosso melhor, sem medir esforços para que nossos anseios aconteçam, o que traz à tona nosso comprometimento e obstinação.

 **Thermotemp[®]**
ULTRA REFRIGERATION



www.thermotemp.ind.br



(19) 3058-1793



(19) 99647-4195

vendas@thermotemp.ind.br